

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://gleason.nt-rt.ru> || gnd@nt-rt.ru

Станки и инструменты для изготовления конических зубчатых колес Gleason









В программу продукции фирмы Gleason входит гамма зубофрезерных и зубошлифовальных станков для изготовления прямозубых и косозубых колес, вертикальных и горизонтальных зубофрезерных станков обкатного типа, зубодолбежных станков обкатного типа с электронной системой формирования наклона зубьев, шевинговальных и хонинговальных станков, а также профильно-шлифовальных и зубошлифовальных станков обкатного типа.

Технические характеристики предоставляются по запросу

Для каждого этапа процесса обработки зубьев фирма Gleason предлагает самую передовую технологию, которая существенно сокращает время обработки зубчатых колес и позволяет уменьшить затраты. Так, например, в программу продукции фирмы Gleason входит гамма зубофрезерных и зубошлифовальных станков для изготовления прямозубых и косозубых колес, вертикальных и горизонтальных зубофрезерных станков обкатного типа, зубодолбежных станков обкатного типа с электронной системой формирования наклона зубьев, шевинговальных и хонинговальных станков, а также профильно-шлифовальных и зубошлифовальных станков обкатного типа.

Gleason предлагает серию станков для фрезерования и шлифования конических зубчатых колес методом обката, доводки и проверки, а также полный набор инструмента для обработки зубчатых колес, шлифовальные круги и устройства зажима детали. Технические специалисты предоставляют сервисные услуги и оказывают поддержку по всем технологическим процессам и станкам. Фирма Gleason является непревзойденным лидером в технологии изготовления и комплексных измерений любых зубчатых колес.

Инструменты для обработки зубчатых колес

За 100 лет своего существования фирма Gleason накопила богатый опыт по конструированию и изготовлению инструментов для обработки спиральных и прямозубых конических колес, создала обширную систему инструментов, которые позволяют выполнять любые работы.

Gleason предлагает услуги по заточке профильного инструмента и резцов, а также по капитальному ремонту фрезерных головок. Резцы поставляются с покрытием и без покрытия. Gleason имеет производственные предприятия в США, Европе, Китае и Индии.

Зажимные приспособления

Gleason конструирует и изготавливает комплексную серию зажимных приспособлений к зубофрезерным и зубошлифовальным станкам конических колес обкатного типа. В зависимости от типа станка зажимные приспособления имеют механический или гидравлический привод.

Зажимные приспособления могут комплектоваться устройствами быстрого зажима для использования в станках Gleason или в станках для обработки конических колес других изготовителей.

Конические или шариковые направляющие втулки обеспечивают осевую и радиальную точность обработки, а также высокую повторяемость.

Встроенные предохранительные устройства предотвращают перебег хода зажимного механизма. Для закрепления малых зубчатых колес используются серии TANLINE® и VERSGRIP®, для зажима плоских конических колес – серии X-PANDISK® и UNI-SPAND®.

Фирма Gleason выпускает также различные специальные конструкции для выполнения самых разных задач, в том числе для использования в станках для обработки конических зубчатых колес других изготовителей. Кроме этого Gleason предлагает большую программу семинаров и курсов для пользователей по изучению техники и разработке комплектов зубчатых колес.

Для каждого этапа процесса обработки зубьев фирма Gleason предлагает самую передовую технологию, которая существенно сокращает время обработки зубчатых колес и позволяет уменьшить затраты. Так, например, в программу продукции фирмы Gleason входит гамма зубофрезерных и зубошлифовальных станков для изготовления прямозубых и косозубых колес, вертикальных и горизонтальных зубофрезерных станков обкатного типа, зубодолбежных станков обкатного типа с электронной системой формирования наклона зубьев, шевинговальных и хонинговальных станков, а также профильно-шлифовальных и зубошлифовальных станков обкатного типа.

Gleason предлагает серию станков для фрезерования и шлифования конических зубчатых колес методом обката, доводки и проверки, а также полный набор инструмента для обработки зубчатых колес, шлифовальные круги и устройства зажима детали. Технические специалисты предоставляют сервисные услуги и оказывают поддержку по всем технологическим процессам и станкам. Фирма Gleason является непревзойденным лидером в технологии изготовления и комплексных измерений любых зубчатых колес.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93